



Supernordico

REFRIGERACIÓN COMERCIAL DESDE 1942

FERMAT COMERCIAL S.A
830.034.319-1
Calle 15 # 36- 89, Bogotá D.C
(601) 370 4011
info@supernordico.com
www.supernordico.com

FICHA TÉCNICA

REFRIGERADOR CENTRAL DE EVIDENCIAS

MARCA: SUPERNORDICO

REFERENCIA: RID-426

Descripción general: Equipo de refrigeración de una (1) puerta, con capacidad volumétrica de 480 litros, destinado a la custodia de elementos materiales de prueba (EMPs) que requieren cadena de frío controlada.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Tipo de equipo	Equipo de refrigeración de una (1) puerta
Capacidad volumétrica	480 litros (capacidad volumétrica)
Rango de temperatura	Entre 2°C y 8°C
Parrillas internas	3 parrillas removibles en acero recubierto de PVC
Voltaje de operación	115V / 60Hz
Sistema de refrigeración	Por aire
Descongelación	Modo automático
Refrigerante	R134A, tipo ecológico
Dimensiones exteriores (Largo x Ancho x Alto)	0,81 x 0,75 x 1,96 m
Estructura	Exterior e interior construida en lámina de acero inoxidable
Puerta	1 puerta batiente con cristal, triple panel
Iluminación interior	Tipo LED
Sistema de control	Controlador digital de funciones con pulsadores para calibración y manejo de funciones
Sistema de alarma	Acústica y visual, por desviaciones de temperatura, puerta abierta y fallo eléctrico
Seguridad	Termostato de seguridad
Cerraduras	De seguridad, con llaves
Movilidad	Ruedas con frenos
Respaldo de energía	Batería de respaldo para suministro de energía del display
Protección eléctrica	Protector de voltaje
Suministro e instalación	Incluye acometida eléctrica de 110V, fase-neutro-tierra, para instalación a punto cero, conforme a normativa RETIE

