



Supernordico

REFRIGERACIÓN COMERCIAL DESDE 1942

FERMAT COMERCIAL S.A
830.034.319-1
Calle 15 # 36- 89, Bogotá D.C
(601) 370 4011
info@supernordico.com
www.supernordico.com

FICHA TÉCNICA

REFRIGERADOR BARRANQUILLA

MARCA: SUPERNORDICO

REFERENCIA: BIO-100

Descripción general: Equipo de refrigeración tipo no frost, con capacidad volumétrica de 100 litros, destinado a Barranquilla para la conservación de muestras bajo cadena de frío controlada.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Tipo de equipo	Equipo de refrigeración, tipo no frost
Capacidad volumétrica	100 litros
Rango de temperatura	Refrigeración: 2°C a 8°C
Parrillas internas	2 parrillas removibles, troqueladas, graduables
Voltaje de operación	115V / 60Hz
Sistema de refrigeración	Por aire
Descongelación	Modo automático
Refrigerante	R134A, tipo ecológico
Dimensiones exteriores (Largo x Ancho x Alto)	0,60 x 0,55 x 0,87 m
Estructura	Exterior e interior construida en lámina de acero inoxidable
Puerta	Puerta batiente con cristal, triple panel
Iluminación interior	Tipo LED
Sistema de control	Controlador digital de funciones con pulsadores para calibración y manejo de funciones
Sistema de alarma	Acústica y visual, por desviaciones de temperatura, puerta abierta y fallo eléctrico
Seguridad	Termostato de seguridad
Cerraduras	De seguridad, con llaves
Movilidad	Ruedas con frenos
Respaldo de energía	Batería de respaldo para suministro de energía del display
Protección eléctrica	Protector de voltaje
Suministro e instalación	Incluye acometida eléctrica de 110V, fase-neutro-tierra, para instalación a punto cero, conforme a normativa RETIE

